

TİTANYUM-KARBÜR KAPLANAN KESME KALIPLARININ ÜRETİM PERFORMANSININ İNCELENMESİ

Çetin KARATAŞ Ahmet ÖZDEMİR

G.Ü. Teknik Eğitim Fakültesi, Makina Eğitimi Bölümü, Ankara, Türkiye

ÖZET

Aşınmış kesicilerin mikron kalınlığında doldurulması, yıllardır kullanılan bir kaplama teknolojisi olmuştur. Delme-kesme kalıplarında kalıp ömrünün beklenenden kısa olması halinde, aşınan elemanlar kaplama teknolojisiyle doldurulmaktadır. Çalışmada üç farklı set halinde hazırlanan kalıplarda, Titanyum-karbür (TiC) kaplamanın parça üretimine ve aşınmaya etkisi araştırılmıştır. Sertleştirilmiş, sertleştirilmiş ve kaplanmış., sadece kaplanmış, şartlarda hazırlanan 3 tür kalıp arasında, baskı adedine göre ürün ve zımbalarda oluşan aşınma değişimleri incelenmiştir.

Anahtar Kelimeler : Kaplama, Kalıp, Üretim Performansı

A PRODUCTION PERFORMANCE INVESTIGATION OF THE DIES COATED WITH THE TITANIUM-CARBIDE

ABSTRACT

Impregnation of the wear tools, is a coating technology which has been widely used by now. When the life at a die is less than the life expected, wear elements of a die have been impregnated via by this technology. In the study, on the dies which are prepared such that three different sets, the effects of the Titanium-carbide (TiC) impregnation have been searched for manufacturing of the sheet metal parts and wearing of the punches. The changes of the wear on product and punches has been examined among the three dies which are hardened, hardened and impregnated, only impregnated according to the number of parts punched.

Key Words : Coating, Dies, Production Performance