

**SERAMİK KESİCİ UÇLARLA TORNALAMADA TAŞLAMA KALİTESİNDE YÜZEYLERİN
ELDE EDİLME ŞARTLARI**

Kudret KANDEMİR* Ahmet ÖZDEMİR**

*P.Ü. Teknik Eğitim Fakültesi, 20200, Denizli, Türkiye

**G. Ü. Teknik Eğitim Fakültesi, 06500, Ankara, Türkiye

ÖZET

Sert makina parçalarının tornalanmasında seramik kesicilerin kullanılması, işleme parametrelerinin tespiti ve taşlamaya karşı avantajları incelenmiştir. Seramik kesicilerle yüksek kesme hızında işleme, taşlama işlemi ile elde edilen yüksek yüzey kalitesini de beraberinde getirmektedir. Yüksek kesme sıcaklıklarının meydana geldiği yüksek hızda işleme yöntemi, iyi mekaniksel özellikleri, yüksek sıcaklıklarda kimyasal kararlılığı ve gerilimin neden olduğu sıcaklığa neden olan kesici takımları ve rijit tezgahlan gerektirmektedir. İşleme maliyetinin önemli ölçüde düştüğü bu yöntemin en büyük avantajları, daha büyük talaş kaldırma oranı, düşük işleme zamanı, düşük makina takım yatırımı ve soğutma sıvısı kullanımına ihtiyaç duyulmaması olarak tespit edilmiştir.

Anahtar Kelimeler: Seramik kesiciler, Sert parçaların işlenmesi, Yüzey kalitesi, Tornalama

**THE OBTAINING CONDITIONS OF SURFACES HAVE GRINDING QUALITY CERAMIC
CUTTING TOOLS IN TURNING**

ABSTRACT

It has been investigated that how surface quality affected by cutting conditions in turning with using ceramic cutting tools which are selected for hard part turning to resist grinding have been studied. The workpiece can be machined with grinding quality via turning. In this case high cutting speeds are required. At the high cutting speeds high temperatures are generated. Therefore, cutting tools that have good mechanical properties, chemical stability at high temperatures, good resistance to thermally induced stress and rigid machine tools are required for this method. Major advantages of this method is higher metal removal rates-less time, lower machine tool investment and using no coolant.

Key Words: Ceramic cutting tools, Hard part machining, Surface finish, Turning