

DÖNEL PARÇALARDA KESİCİ SEÇİMİ VE İŞLEM PLANLAMASI

Zafer TEKİNER İhsan KORKUT

Gazi Üniversitesi, Teknik Eğitim Fakültesi, Makina Eğitimi Bölümü, 06500, Ankara, Türkiye

ÖZET

Bu çalışmada, silindirik parçalar için kesici seçimi ve işlem planlaması yapan bir bilgisayar programı geliştirilmiştir. Veri tabanı olarak IGES veri yapısı kullanılmıştır. Öncelikle, IGES veri yapısından, iş parçasının islenecek unsurları ve boyutları bulunmaktadır. Bulunan unsurlara göre kesici seçimi yapılmakta, kesme parametreleri hesaplanmakta ve daha sonra belirlenen unsurlar, işleme özelliklerine göre sıraya konulmaktadır. Bu işlemlerden sonra Fanuc işletim sistemi formatına uygun CNC kodu türetilmektedir. Yazılım, Delphi programlama dilinde geliştirilmiştir.

Anahtar Kelimeler: işlem planlama, Unsur tanıma, Kesici seçimi, Iges veri yapısı, CNC parça programı.

TOOL SELECTION AND PROCESS PLANNING IN THE CYLINDER PARTS

ABSTRACT

In this study, a computer programme has been developed for tool selection and process planning in cylindrical parts. IGES data structure is used in the data base. Firstly, manufacturing features and dimensions of the part have been extracted from the IGES data structure. Tool selection is done and cutting parameters are calculated according to these manufacturing features. Then, these defined features have been sequenced according to machining characteristics. After these steps CNC codes of the part has been generated for Fanuc operation system. The software has been developed by using Delphi language.

Key Words: Process planning, Feature recognition, Tool selection, Iges data structure, CNC part programme.