

TALAŞLI İMALAT İŞLEMLERİNDE TİTREŞİMLERİN GİDERİLMESİ

M.Cemal ÇAKIR

Uludağ Üniversitesi Mühendislik-Mimarlık Fakültesi Makina Mühendisliği Bölümü, Görükle, BURSA.

ÖZET

Çeşitli talaşlı imalat işlemlerinde sık sık titreşimden kaynaklanan problemlere rastlanır. Bu problemler kötü yüzey kalitesi, yetersiz hassasiyet, düşük verimlilik, kesici uç ve çeşitli tezgah elemanlarının aşınmalarındaki artış ve gürültüdür. Bu çalışmada titreşim teorisi üzerinde durulmayacak, sadece talaşlı imalat işlemlerinde ortaya çıkan titreşimlerin oluşum nedenleri ve giderilmeleri için alınması gereken önlemler detaylı olarak incelenecektir.

Anahtar Kelimeler: Talaşlı imalat, titreşim

ELIMINATION OF VIBRATIONS IN METAL CUTTING PROCESSES ABSTRACT

Problems that originate from vibrations are frequently encountered in various metal cutting operations. These problems such as bad surface quality, insufficient accuracy, loss of productivity, increased insert and machine tool component's wear and noise will be investigated in this paper. The aim of the study is not to give a detailed information about the vibration theory. Instead, the causes of vibrations in metal cutting processes and the precautions need to be taken in order to avoid vibrations, will be discussed.

Key words: Metal cutting, vibration