

OTOMAT TORNA TEZGAHLARINDA BİLGİSAYAR DESTEKLİ İŞLEM PLANLAMASI

Hasan GÖKKAYA* Süleyman YALDIZ Ulvi ŞEKER*****

* G.Ü. Fen Bilimleri Enstitüsü, 06580Ankara, Türkiye

** S.Ü Teknik Bilimler Meslek Yüksek Okulu, 42031 Konya, Türkiye

*** Z.K.Ü. Karabük Teknik Eğitim Fakültesi, 78200 Karabük, Türkiye

ÖZET

Otomat torna tezgahlarında iş. parçasının üretimi için gerekli olan verilerin elde edilmesinde bir teknik çizim esastır. Bu çalışmada Bilgisayar Destekli Tasarım (BDT/CAD) ortamında çizilmiş iki boyutlu bir iş. parçası resminden, o iş. parçasının otomat tezgahlarda işlenmesi için gerekli olan verilerin çıkarılması ve bunun sonucu olarak da Bilgisayar Destekli İşlem Planlamasının (BDIP/CAPP) gerçekleştirilmesi hedeflenmiştir. İş parçası üzerindeki işleme özelliklerinin belirlenmesi (unsur tanıma) için kullanılan veriler AutoCAD'de çizilmiş. modellere ait DXF yapı formatından çıkartılmıştır. Verilerin yorumlanması ve Bilgisayar Destekli İşlem Planlaması için Turbo Pascal 7.0 programlama dili, çalışmada ise TRAUB TD26 tipi tezgaha ait veriler kullanılmıştır.

Anahtar Kelimeler: Bilgisayar Destekli Torna Tezgahları İşlem Planlaması (BDIP), Otomat

COMPUTER AIDED PROCESS PLANNING IN AUTOMATIC LATHES

ABSTRACT

A technical drawing is vital to obtain necessary data for the production of a workpiece in automatic lathes! processing. In this work a two dimensional (2D) drawing of the workpiece, prepared by using the Computer Aided Design (CAD) software, was used in order to obtain necessary data for its machining in automated lathes and as a result of this the realization of Computer Aided Process Planning (CAPP) has been aimed. The data used for the determination of feature recognition on the workpiece was obtained from the models in the DXF format drawn by using the CAD. Turbo Pascal 7.0 programming language was used for the analysis of the data and automatic process planning and the data used for the application of the work was data belong to TRAUB TD26 type Machine Tool.

Key Words: Computer Aided Process Planning (CAPP), Automatic Lathes