

**YATAY FREZE MAKİNESİNDE KAVİSLİ PARÇALARIN İŞLENMESİ VE ALTERNATİF BİR KALIP UYGULAMA ÖNERİSİ**

**Burhanettin UYSAL**

Z.K.Ü. Safranbolu Meslek Yüksekokulu, Karabük, Türkiye

**ÖZET**

Ağaç işleri genel işlem makinalarında düzgün yüzeylerin işlenmesinde doğrusal siperlerden faydalanılır. Ancak kavisli yüzey işlemlerinde özel amaçlı siper ve kalıpların kullanılması zorunlu olur. Kalıp kullanımındaki amaç; birim zamanda üretim miktarını arttırmak, eşit ölçü, form ve kalitede üretim standardizasyonunu sağlamaktır. Bu amaçla yatay freze makinasında kavisli parçaların işlenmesinde yaygın olarak kullanılan kalıplara alternatif bir kalıp uygulaması getirilerek birim zamanda üretim miktarı artırılarak verimlilik artışı amaçlanmıştır.

**Anahtar Kelimeler:** Freze Makinesi, Kalıp Hazırlama.

**WORKING OF CURVED PIECES ON THE HORIZONTAL MILLING MACHINE AND A PROPOSAL OF AN ALTERNATIVE FORM APPLICATION**

**ABSTRACT**

In general purpose machine tools for wood working, linear shields are used in working of non-curved surfaces. But it is necessary to use special shields and forms in working of curved edges. The aim of using these forms is to improve productivity, to obtain identical parts concerning sizes and shapes, and to provide standardization. For this purpose, by using an alternative form instead of widely used ones, the productivity improvement has been aimed.

**Keywords:** Milling Machine, Form Preparation.