

**TABLA TİPİ MOBİLYA KÖŞE BİRLEŞTİRMELERİNDE EĞİLME DİRENCİ
ÖZELLİKLERİ**

Hasan EFE ALİ KASAL

Gazi Üniversitesi, Teknik Eğitim Fakültesi, Teknikokullar, 06500, ANKARA

ÖZET

Bu çalışmada, tabla tipi mobilya üretiminde kullanılan köşe birleştirmelerden; seçilmiş bazı tutkallı (sabit) ve tutkalsız (demonte) birleştirmelerin eğilme direnç özellikleri araştırılmıştır. Bu birleştirmelerden; kavelah, kendinden kınışlı, minifix ve multifix çeşitleri kullanılmış, standart ölçülerinde hazırlanan numuneler eğilme deneylerine tabi tutulmuştur. Deney numunelerinde yonga levha (sunta) ve lif levha (MDF), kenar masifleme malzemesi olarak Doğu kayını (*Fagus Orientalis Lipsky*), tutkallama işlemlerinde ise polivinilasetat (PVAc) tutkalı kullanılmıştır. Deney sonuçlarına göre lif levhalar, yonga levhalara, tutkalsız birleştirmeler, tutkallı birleştirmelere üstünlük sağlamıştır. Deneylerde en iyi sonucu tutkalsız multifixli köşe birleştirmeler vermiş, ikinci sırayı ise tutkalsız minifixli köşe birleştirmeler almıştır.

Anahtar Kelimeler: Kutu konstrüksiyon, köşe birleştirmeler, kavela, kendinden kınışlı, minifixli ve multifixli birleştirmeler.

**BENDING STRENGTH PROPERTIES OF CORNER JOINTS IN CASE CONSTRUCTION OF
FURNITURE**

ABSTRACT

This study was carried out to determine bending strength properties of some corner joints with glue (rijit) and joints without glue (demontable), which are used in production of case type of furniture. Particularly, tongue and groove corner joint (rabbet miter joint), corner joints with minifix and multifix fasteners were used, and specimens were prepared in their standart sizes and tested under bending load. In the specimens which are consisted of particleboard and Medium Density Fiberboard (MDF) and edged with oriental beech (*Fagus Orientalis Lipsky*) and also polyvinil acetate (PVAc) was used as a glue in the joints. The results of the tests indicated that fiberboard had higher strength than particleboard; also, joints without glue with fasteners were superior to the joints with glue. Corner joints with multifix fasteners gave the best results, joints with minifix fasteners were second degree.

Key Words: Case construction, corner joints, dowel ,tongue and groove, minifix and multifix joints.